技术数据表

⇔ Altech®



ALTECH PA6 A 2010/100 GF10

MCOM

基础聚合物聚酰胺6填料/添加剂系统10 % 玻纤颜色黑色,本色

特殊功能 热老化稳定性,快速固化,易脱模,良好的加工稳定性,成核的

市场细份 汽车,建筑

应用领域 注塑部件,功能部件,车内装饰件,外饰部件

预干燥条件 80°C 在干燥空气(除湿)干燥器里

for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290°C

注塑模具温度 80-100°C

存储 干燥,避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3900 / 2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	145 / 70	MPa	ISO 178
拉伸模量	5000 / 2200	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	32 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	32 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 8	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
加支性能 收缩率-纵向(24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向(24小时)	0.3 - 0.3	% %	ISO 294-4
以311年1英门(247年)	0.7 - 0.9	76	130 294-4
物理特性			
密度	1200 / -	kg/m³	ISO 1183
 ~	. =		100 . 100